



Теплопроводные смеси

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Изделие	T-3	T-75	T-99	SnapTrace®	EFS™-1	T-80	T-85	T-802	NH Nonhardening
Область применения	Обеспечение эффективной теплопередачи между нагревателем и технологически оборудованием, где требуется поддержать высокую температуру. Также используется с системой Термон ChannelTrace™ с желобами TFK.			Сформованная смесь, разработанная для быстрой, плотной установки под желоба TFK на прямых участках труб.	Гибкий мат из теплопроводной смеси, разработанный для использования между плоскими нагревательными панелями и технологически оборудованием.	Применяются в областях с повышенной влажностью и/или с агрессивными средами с низкими или средними температурами воздействия. Эти смеси в частности используются для задвижек и подобного оборудования.		Самоотвеждающаяся смесь-не требует термовоздействия. Применяется в областях с повышенной влажностью и/или для агрессивных сред.	Используется при необходимости периодической разборки или для плоских нагревательных панелей.
Максимальная температура воздействия	700°F (371°C)	800°F (425°C)	1,832°F (1000°C)	406°F (208°C)	406°F (208°C)	325°F (163°C)	375°F (190°C)	275°F (135°C)	375°F (190°C)
Минимальная температура воздействия	-320°F (-196°C)			-100°F (-73°C)	-100°F (-73°C)	-320°F (-196°C)		-320°F (-196°C)	-320°F (-196°C)
Минимальная температура монтажа	32°F (0°C)			10°F (-12°C)	10°F (-12°C)	воздуха 0°F (-18°C) смеси 10°F (-12°C)	воздуха 32°F (0°C) смеси 70°F (21°C)	32°F (0°C)	воздуха 32°F (0°C) смеси ≥ 200°F (93°C)
Коэффициент теплопередачи U_t нагреватель-поверхность	20-40 Btu/hr•F•ft ² (114-227 w/m ² •°C)		15-30 Btu/hr•F•ft ² (85-170 w/m ² •°C)	20-40 Btu/hr•F•ft ² (114-227 w/m ² •°C)	20-40 Btu/hr•F•ft ² (114-227 w/m ² •°C)	20-40 Btu/hr•F•ft ² (114-227 w/m ² •°C)		20-40 Btu/hr•F•ft ² (114-227 w/m ² •°C)	20-40 Btu/hr•F•ft ² (114-227 w/m ² •°C)
Поперечное сцепление	150 lbs/in ² (1,034 kPa)	225 lbs/in ² (15.8 kg/cm ²)	425 lbs/in ² (31kg/cm ²)	100-150 lbs/in ² (689-1,034 kPa)	100-150 lbs/in ² (689-1,034 kPa)	1,000-1,800 lbs/in ² (6,895-12,411 kPa)		1,000 lbs/in ² (6,895 kPa)	N/A
Технология подготовки	Не требуется специальной процедуры отверждения, если устанавливается в канале TFK; если нет- пасты должны отверждаться 4-12 часов при 160°F - 212°F (71°C -100°C).			Должна быть нагрета до 200°F (94 °C) для смачивания поверхности и отверждения. ¹	Должна быть нагрета до 200°F (94 °C) для смачивания поверхности и отверждения. ¹	Не требуется специальной процедуры отверждения. T-80 и T-85 отверждаются за 4-12 часов при 212°F -325°F (100°C - 163°C).		Не требуется специальной процедуры отверждения.	Не требуется специальной процедуры отверждения
Метод установки	Ручным шпателем либо с помощью желоба TFK (Не рекомендуются теплослутники из углеродистой стали) (На алюминиевые поверхности должна быть нанесена грунтовка)			Использовать с желобами TFK	Поместите EFS-1 между источником тепла и обогреваемым оборудованием.	С помощью ручного или пневматического пистолета с тубами		Ручным шпателем	Ручным шпателем на плоские нагревательные панели
Растворимость в воде	Да			Нет	Нет	Нет		Нет	Нет
Срок хранения	1 год			Неограниченный	Неограниченный	90 дней для 1/10-галлоновой тубы (0.379л) 30 дней для 1 и 5-галлоновых туб (3.79 и 18.93л) (Срок хранения может быть расширен до 1 года если материал хранится при 40°F [4°C])		1 год (несмешанная)	Неограниченный
Емкость упаковки	1-галлон (3.79л) 2-галлона (7.57л) 5-галлонов (18.93л)		1-галлон (3.79л) 2-галлона (7.57л)	4-хфутовая секция (1.22м), 25 секций в коробке	12-тидюймовой (305мм) ширины 1/8-дюймовой (3.2мм) толщины секции до 500-футовой (152 м) длины	1/10-галлона (0.379л) 1 галлона (3.79л) 5 галлонов (18.93л)		1-кварта (0.946л) 1-галлон (3.79л)	1-кврта (0.946л) 1-галлон (3.79л) 5-галлонов (18.93л)
Удельный вес	13 фунтов (5.9 кг)/галлон		18 фунтов (8.3 кг)/галлон	0.33 фунт/фут (0.05 кг/м)	0.80 фунт/фут (0.13 кг/м)	13 фунтов (5.9 кг)/галлон		13 фунт (5.9 кг)/галлон	13 фунтов (5.9 кг)/галлон

ТЕРМОН Ваши специалисты по электрообогреву®

Головной офис в Европе: Voezweg 25 • PO Box 205 • 2640 AE Пайнакер • Нидерланды • тел: +31 (0) 15-36 15 37
 Штаб-квартира: 100 Thermon Dr • PO Box 609 Сан Маркос, TX 78667-0609 • Тел: 512-396-5801 • 1-800-820-4328
 Для поиска ближайшего к Вам офиса Термон посетите наш сайт . . . www.thermon.com

Форма TSP0027R-1214 • © Thermon Manufacturing Co. • Отпечатано в России • Информация может изменяться.

Примечание

¹ Смеси SnapTrace и EFS-1 должны быть нагреты до температуры минимум 200°F (93°C) для смачивания поверхности и отверждения. Для применений, где средства нагрева и оборудование будут при температуре ниже 200°F (93°C), смеси должны быть нагреты до 200°F (93°C) для оптимальной производительности при более низких температурах эксплуатации.